

■ PRENSAS DE CARGA MANUAL Y AUTOMÁTICA.

Maquina utilizada para el prensado de los moldes después del llenado.

Su funcionamiento: La carga de la prensa puede realizarse de forma manual o automatizada tanto en la carga como en la descarga.

Podemos diferenciar entre prensa con prensado horizontal o vertical con capacidad, dependiendo del formato de los moldes, de hasta 1000 moldes en una sola máquina cuyas dimensiones no superan los 8 m de longitud lo que la convierte en una máquina innovadora tanto por su sistema de cargado como por el ahorro de espacio que nuestros diseños proporcionan.

Si desea información específica sobre las mismas solicitenosla a través de nuestro Departamento Comercial.

Los componentes utilizados en las partes metálicas son de acero inoxidable AISI 304 si estuviera en contacto con salitre se utilizará el AISI 316-L, algunos componentes comerciales llevarán acero por la no comercialización de dichos elementos en acero inoxidable. Las partes plásticas serán de P-1000 y P-500. La neumática es SMC o primeras marcas, y los componentes de electricidad son de marcas como, Onrom, Telemecánica, etc... Los componentes se podrán cambiar bajo especificaciones del cliente, colocándose así marcas con las cuales el cliente esté más satisfecho.