

■ FORMADORA DE CAJAS

Máquina para la formación de cajas a partir del troquel de cartón, introduciendo el número de quesos adecuado en cada caja. Con la posibilidad de tener varios almacenes y algunos de gran capacidad. En estos almacenes se pueden tener cajas de marcas blancas o de la marca propia.

El funcionamiento de esta máquina consiste en la introducción de quesos encima de la superficie del troquel del cartón para a continuación ser formado en una caja, aplicando cola en las solapas. Al salir dicha caja



está formada y pegada para ser palatizada o salir a carga. En esta máquina se puede incorporar más de un almacén de cartones, al igual que almacenes de gran capacidad para almacenar más de 400 cajas, para que la máquina tenga una autonomía superior a una hora antes de ser cargada.

Las partes principales de la máquina son: cinta principal de entrada de quesos, dosificador de entrada, grupo de cola, empujador de quesos, carro porta cartones, almacenes de cartones, cinta traslación caja, apilador de cajas, calderines cola y cuadro eléctrico. Además de todas las defensas y sistemas de seguridad necesarios para evitar cualquier tipo de accidente y cumpliendo todas las normas exigidas actualmente.

Los componentes utilizados en las partes metálicas son de acero inoxidable AISI 304 si estuviera en contacto con salitre se utilizará el AISI 316-L, algunos componentes comerciales llevarán acero por la no comercialización de dichos elementos en acero inoxidable. Las partes plásticas serán de P-1000 y P-500. La neumática es SMC, y los componentes de electricidad son de primeras marcas, Onrom, Telemecánica, etc... Los componentes se podrán cambiar bajo especificaciones del cliente, colocándose así marcas con las cuales el cliente esté más satisfecho.

Esta máquina se podrá suministrar con varios tipos de almacenes para diferentes tamaños o diferentes etiquetas. Todos estos almacenes se colocarán de forma automática eligiendo en la manta selector de etiqueta.